

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

5. 106. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO
DYLATACJE, KIT SIARCZKOWY MAXFLEX 900 KARTA A

EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.06.01

DRIZORO
Construction Products

MAXFLEX® 900

DWUSKŁADNIKOWY KIT POLISIARCZKOWY O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

OPIS PRODUKTU
Dwuskładnikowy kit na bazie żywicy polisiarczkowej o wysokiej odporności chemicznej, który po zmieszaniu reaguje chemicznie w celu nadania materiałowi własności elastomeru o niskim współczynniku elastyczności.

ZASTOSOWANIE

- Do wypełniania szczelin dylatacyjnych zbiorników na wodę przeznaczoną nie do spożycia: zbiorniki oczyszczalni ścieków, zbiorniki na wody technologiczne, zbiorniki PPOZ, itp.
- Do wypełniania szczelin dylatacyjnych obiektów hydrotechnicznych i innych konstrukcji budowlano-inżynierskich.
- Do uszczelniania złączy ciekłych i lekkich prefabrykatów.
- Do uszczelniania szczelin iac i warstw bezpieczeństwa pod zbiornikami.
- Do uszczelniania połączeń beton – cegły.
- Do uszczelniania kanałów, rowów irygacyjnych, syfonów kanalizacyjnych, przejść szczelnych.
- Do uszczelniania połączeń zanurzonych w wodzie.
- Do uszczelniania połączeń powierzchni betonowych.

ZALETY

- Chemiczny proces polimeryzacji w czasie aplikacji.
- Możliwość stosowania do złączy pionowych o szerokości do 30 mm, a dla poziomych do 40 mm.
- Bardzo dobra przyczepność do większości stosowanych materiałów.
- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna.
- Do stałego kontaktu z wodą.
- Aplikacja na suche podłożu w temp. + 5 °C ÷ + 50 °C.

WSKAZÓWKI

Wymiarowanie złączy.
Szerokość złącza musi być co najmniej 4 razy większa niż przewidywana zmiana szerokości spoiny.
Głębokość uszczelnienia musi wynosić połowę szerokości złącza, z wyjątkiem złączy o szerokości poniżej 15 mm, gdzie głębokość uszczelnienia musi wynosić co najmniej 8 mm.

kształtowanie złączy.
Niezbędne jest zastosowanie materiału wypełniającego, w celu uniknięcia przywierania MAXFLEX 900 do dna złącza, co mogłoby spowodować powstanie niekorzystnych naprężeń w spoinie. Materiał taki musi być obojętny chemicznie, stabilny mechanicznie, jednorodny, odporny na korozję oraz antyadhezyjny w stosunku do uszczelnacza czy materiałów (elementów) przylegających.
Produktami spienającymi powyższe wymogi jest pianka poliuretanowa o zamkniętych porach, wytłaczana w postaci sznura dylatacyjnego o nazwie MAXCEL.
Stosowanie MAXCEL umożliwia prawidłowe uregulowanie (kształtowanie) złącza.
Przygotowanie powierzchni.
Powierzchnie mające być uszczelnione, muszą być czyste i suche. Jeżeli jest to niezbędne, należy oczyścić je rozpuszczalnikiem niepalnym; zalecany jest aceton.
Dla materiałów porowatych niezbędne jest użycie środka gruntującego o nazwie PRIMER 900. Wszystkie materiały niezbędne użytkownikowi pod względem adhezji, muszą być najpierw wypróbowane lub skonsultowane z naszym Działem Technicznym.

INSTRUKCJA STOSOWANIA
MAXFLEX 900 jest dwuskładnikowym uszczelniaczem dostarczany w jednym pojemniku, w odpowiednich proporcjach, w stanie niezmieszany. Mieszanka musi być przygotowana bezpośrednio przed zastosowaniem, przy użyciu niskoodrotowej wiertarki elektrycznej (200-400 obr/min), wyposażonej w mieszadło w kształcie widełek. Mieszadło należy poruszać ruchem kołowym w obu kierunkach, blisko ścianek i dna naczynia, unikając na tym, na ile jest to możliwe napowietrzenia mieszanki.
Proces ten powinien być prowadzony dopóki nie uzyskamy jednolitej barwy mieszanki. Dodatkowe mieszanie rozgrzewa produkt, co ogranicza czas stosowalności wypełnienia. Wymieszany produkt należy umieścić w tubie pistoletu przy użyciu wysoki. Nalanie uszczelnacza należy wykonać przy użyciu naszego pistoletu P-3 z dyszą E-1, skłosem ściętą do właściwych rozmiarów, lub przy pomocy szpachli. W celu uniknięcia zabrudzenia brzegów szczeliny można je zabezpieczyć taśmą maskującą, która powinna być usunięta przed polimeryzacją produktu.
Dla elastycznego wykończenia, uszczelniacz należy wygładzić szpachlą.

WYDAJNOŚĆ
Do obliczenia wydajności MAXFLEX 900 z jednej puski, należy zastosować następujący przybliżony wzór:
2500 / gzie: L – długość uszczelnienia w metrach uzyskana z jednej puski MAXFLEX 900
L = ——— A – szerokość szczeliny w mm
A x P
P – głębokość szczeliny w mm
Ogólnie MAXFLEX 900 nie wymaga ochrony. Jednak w przypadku uszczelnień w basenach z wodą chlorowaną, powinny być one zabezpieczone 2–3 warstwami farby chloro-kautuczowej.

UWAGA
MAXFLEX 900 polimeryzuje w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników. Temperatura i wilgotność określają szybkość tej reakcji, co z kolei wpływa na czas umożliwiający zastosowanie produktu. Ogólnie, podwyższenie temperatury skraca ten czas i na odwrót. Z tego względu MAXFLEX 900 nie powinien być stosowany w temperaturach niższych niż 5°C.
Czas dojrzewania 72 h (temp. 20°C i 50% wilgotności).

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY



Chemia

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mydlnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów